



HEGESZTŐ INVERTEREK

BEVONTELEKTRÓDÁS
LIFT-TIG GYÚJTÁSÚ AWI
NAGYFREKVENCIA S GYÚJTÁSÚ
ÉS VÍZHŰTÉSÉS AWI INVERTEREK



AWELCO, SINCOSALD - AZ IPAR ÉLVONALÁBAN



ONDULIX 80
80 A



GENERATOR 2700
70 / 80 A



ONDULIX 130
125 A



NO STOP 3.25
140 A



NO STOP 4
160 A



MIKROTIG 170 - 200
150 - 200 A



MONSTER 205
180 A



NOVATIG 1700 DC
160 A HF AWI



NOVATIG 1800-2000
180 - 200 A HF AWI



NOVATIG 300 - 370
300 - 370 A HF AWI



MINDEN PROFESSZIONÁLIS / IPARI INVERTERÜNKRÉ JELLEMZŐ KÖZÖS TULAJDONSÁGOK

- Hálózati feszültség: 230V - 1 fázis. A bekapcsolási idő (BI) 40°C-os környezeti hőmérsékleten van meghatározva.
- Hegeszthető elektródák: rutilos, bázikus, saválló, alumínium (12% silícium) és cellulóz (6010, 6012) egyenáram módban.
- A Lift-Tig funkció invertereknél az AWI (Wolframelektrodás) hegesztéshez szelepes hegesztőpisztoly szükséges.
- Elektronikus folyamatos áramszabályozás. Túlmelegedés védelem, ventilátoros hűtés.
- A teljes teljesítmény panel egy hűtőbordán van elhelyezve, ezért rendkívül jó a gép hűtése és visszahűlési ideje.
- Rendelkeznek a HotStart (gyújtáskönnyítés), AntiSticking (ragadásgátlás), Arcforce (ívstabilizálás) funkcióval.
- Generátorról is üzemeltethető (megfelelő teljesítményű aggregátor szükséges).
- Tartozékok: Test és munkakábel, kézipajzs, salakolóalapács - drótkéfe, bőrönd (No Stop 4, Monster 205 karton dobozban).



ONDULIX 80 - AKÁR 16DB 2.5-ES ELEKTRÓDA FOLYAMATOS ELHEGESZTÉSÉRE

HEGESZTŐ INVERTER - BEVONTELEKTRÓDÁS HEGESZTÉSRE

80 A HEGESZTŐÁRAM

Hálózati feszültség: 230 V
Teljesítmény (60%): 1,6 kVA
Üresjáratú feszültség: 60 V
Biztosíték: 10 - 16 A
Minimum aggregátor teljesítmény: >3,2 KVA
Hegesztőáram tartomány: 5 - 80A
Hegeszthető elektróda átmérő: 1.6 - 2.5 mm
Bekapcsolási idő: 35 % 80 A
Maximális hegeszthető anyagvastagság: 3-4 mm
Méretek: 230x360x220 mm, Súly: 3,4 kg



Elsősorban barkács és kisebb karbantartó, javító munkák elvégzésére ajánljuk.

1,8 m-es bekötött test és munkakábellel rendelkezik.

Mivel a berendezés effektív áramerőssége nagyobb, mint a katalógus érték, ezért a maximális hegesztőáram 10m-es 1.5-es hosszabbító használatakor is rendelkezésre áll.

HEGESZTŐ INVERTER - BEVONTELEKTRÓDÁS HEGESZTÉSRE


Elsősorban barkács és kisebb karbantartó, javító munkák elvégzésére ajánljuk.

Megerősített védelmi rendszerrel, nagyobb feszültség ingadozás tűréssel.
Az aggregátor csak illusztráció!

80 A HEGESZTŐÁRAM

Hálózati feszültség: 230 V
Teljesítmény (60%): 1,8 kVA
Üresjáratú feszültség: 70 V
Hegesztőáram tartomány hálózatról: 5 - 80A, kis teljesítményű aggregátorról: 5 - 70A
Hegeszthető elektróda átmérő: 1.6 - 2.5 mm
Bekapcsolási idő: 35 % 80 A (aggregátorról 70A)
Max. hegeszthető anyagvastagság: 3-4 mm
Szigetelési osztály: H, Védelmi osztály: IP 21
Méretek: 170x235x180 mm, Súly: 3,0 kg

BŐVEBBEN: A KÖZÖS TULAJDONSGOKKAL

HEGESZTŐ INVERTER - BEVONTELEKTRÓDÁS HEGESZTÉSRE


Elsősorban karbantartó és finomabb lakatosipari munkákhoz ajánljuk. Alkalmos 2.5-es elektródaival szakipari, 3.25-ös elektródaival javító és karbantartó munkákhoz.

125 A HEGESZTŐÁRAM

Hálózati feszültség: 230 V
Teljesítmény (60%): 2,4 kVA
Üresjáratú feszültség: 100 V
Minimum aggregátor teljesítmény: >4,8 KVA
Hegesztőáram tartomány: 5 - 125A
Hegeszthető elektróda átmérő: 1.6 - 3.25 mm
Bekapcsolási idő: 35% 123A, 60% 85A, 100% 70 A
Maximális hegeszthető anyagvastagság: 5 mm
Szigetelési osztály: H, Védelmi osztály: IP 21
Méretek: 230x360x220 mm, Súly: 3,5 kg

BŐVEBBEN: A KÖZÖS TULAJDONSGOKKAL

HEGESZTŐ INVERTER - BEVONTELEKTRÓDÁS HEGESZTÉSRE


NO STOP

2.5-es és 3.25-ös elektródaival gyártó, 4.0-es elektródaival szakaszos alkalmazásra ajánljuk.

A NO STOP mód aktiválásával a berendezés automatikusan optimalizálja magát a 3.25-ös elektróda hegesztésére.

140 A HEGESZTŐÁRAM

Hálózati feszültség: 230 V
Teljesítmény (60%): 2,7 kVA
Üresjáratú feszültség: 100 V
Minimum aggregátor teljesítmény: >5,4 KVA
Hegesztőáram tartomány: 5 - 140A
Hegeszthető elektróda átmérő: 1.6 - 4.0 mm
Bekapcsolási idő: 35% 140A, 60% 90A, 100% 70 A
Maximális hegeszthető anyagvastagság: 8 mm
Szigetelési osztály: H, Védelmi osztály: IP 21
Méretek: 340x520x175 mm, Súly: 4,0 kg

BŐVEBBEN: A KÖZÖS TULAJDONSGOKKAL

HEGESZTŐ INVERTER - BEVONTELEKTRÓDÁS HEGESZTÉSRE


NO STOP

2.5-es és 3.25-ös elektródaival gyártó, 4.0-es elektródaival szakipari alkalmazásra ajánljuk.

A NO STOP mód aktiválásával a berendezés automatikusan optimalizálja magát a 4.-ös elektróda hegesztésére.

Az alu bőrönd opció!

160 A HEGESZTŐÁRAM

Hálózati feszültség: 230 V
Teljesítmény (60%): 2,7 kVA
Üresjáratú feszültség: 100 V
Minimum aggregátor teljesítmény: >5,4 KVA
Hegesztőáram tartomány: 5 - 160A + No Stop 4
Hegeszthető elektróda átmérő: 1.6 - 4.0 mm
Bekapcsolási idő: 35%140 A, 60%100A, 100%80A
Maximális hegeszthető anyagvastagság: 8 mm
Szigetelési osztály: H, Védelmi osztály: IP 21
Méretek: 240x455x260 mm, Súly: 7,0 kg

BŐVEBBEN: A KÖZÖS TULAJDONSGOKKAL

HEGESZTŐ INVERTER - BEVONTELEKTRÓDÁS ÉS LIFT-TIG GYÚJTÁSÚ AWI HEGESZTÉSRE

LIFT-TIG

2.5-es és 3.25 elektródával gyártó, 4.0-es elektródával karbantartó munkákra ajánljuk.

Az emelés gyújtás lehetővé teszi a wolframszál károsodásának csökkentését ivgyújtáskor.

150 A HEGESZTŐÁRAM

Hálózati feszültség: 230 V
 Teljesítmény (60%): 3,0 kVA
 Üresjáratú feszültség: 100 V
 Minimum aggregátor teljesítmény: >6,0 KVA
Hegesztőáram tartomány: 5 - 150A
Hegeszthető elektróda átmérő: 1.6 - 4.0 mm
 Bekapcsolási idő: 35%150A, 60%114A, 100%89 A
Maximális hegeszthető anyagvastagság: 8 mm
 Szigetelési osztály: H, Védelmi osztály: IP 21
 Méretek: 340x520x175 mm, Súly: 4,0 kg

BŐVEBBEN: A KÖZÖS TULAJDONSAĞOKNÁL

HEGESZTŐ INVERTER - BEVONTELEKTRÓDÁS ÉS LIFT-TIG GYÚJTÁSÚ AWI HEGESZTÉSRE

LIFT-TIG

Ipari kivitelű, nagy bekapcsolási idejű inverter, mely lehetővé teszi vastag, akár 10mm-es anyagok hegesztését is.

A dupla ventilátoros hűtésnek köszönhetően a gép teljesítménye kiemelkedően jó.

180 A HEGESZTŐÁRAM

Hálózati feszültség: 230 V
 Teljesítmény (60%): 4,5 kVA
 Üresjáratú feszültség: 100 V
 Minimum aggregátor teljesítmény: >9,0 KVA
Hegesztőáram tartomány: 5 - 180A
Hegeszthető elektróda átmérő: 1.6 - 5.0 mm
 Bekapcsolási idő: 40%180 A, 60%138A, 100%107A
Max. hegeszthető anyagvastagság: 9-10 mm
 Szigetelési osztály: H, Védelmi osztály: IP 21
 Méretek: 380x140x200 mm, Súly: 4,8 kg

BŐVEBBEN: A KÖZÖS TULAJDONSAĞOKNÁL

HEGESZTŐ INVERTER - BEVONTELEKTRÓDÁS ÉS LIFT-TIG GYÚJTÁSÚ AWI HEGESZTÉSRE

LIFT-TIG

2.5-es és 3.25 elektródával gyártó, 4.0-es elektródával karbantartó munkákra ajánljuk.

Az emelés gyújtás lehetővé teszi a wolframszál károsodásának csökkentését ivgyújtáskor.

200 A HEGESZTŐÁRAM

Hálózati feszültség: 230 V
 Teljesítmény (60%): 3,2 kVA
 Üresjáratú feszültség: 100 V
 Minimum aggregátor teljesítmény: >6,4 KVA
Hegesztőáram tartomány: 5 - 200A
Hegeszthető elektróda átmérő: 1.6 - 5.0 mm
 Bekapcsolási idő: 20%200A, 60%124A, 100%100 A
Max. hegeszthető anyagvastagság: 9-10 mm
 Szigetelési osztály: H, Védelmi osztály: IP 21
 Méretek: 340x520x175 mm, Súly: 4,0 kg

BŐVEBBEN: A KÖZÖS TULAJDONSAĞOKNÁL



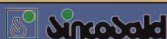
A mechanika lehetővé teszi a fejpajzs horizontális és vertikális mozgását is Szemüveget viselőknél különösen előnyös!

HELMET 2000 FEJPAJZS

- 9-13 állítható sötétedés
- 0,1 ms reakció idő
- érzékenység és kivilágosodási késleltetés
- napelemes táplálás, UV / IR szűrővel

HEGESZTŐ INVERTEREK BEVONTELEKTRÓDÁS ÉS HF GYÚJTÁSÚ AWI HEGESZTÉSHEZ

NOVATIG 1700 DC



NOVATIG 2000 DC

NAGYFREKVENCIÁS GYÚJTÁSÚ HEGESZTŐ INVERTER BEVONTELEKTRÓDÁS ÉS AWI HEGESZTÉSRE



HF-DC

2 év
garancia

MEGNEVEZÉS

Hálózati feszültség
Üresjáratú feszültség
Biztosíték
Hegesztőáram tartomány
Hegeszthető elektróda átmérő
Bekapcsolási idő 25 / 60 / 100 %
Max. hegeszthető anyagvastagság
Méretek
Súly

1700 DC

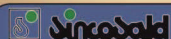
1 x 230 V
90 V
16 A
4 - 160 A
1,0 - 4,0 mm
160 / 110 / 100 A
8 - 9 mm
330x135x280 mm
7,0 kg

2000 DC

1 x 230 V
74 V
16 A
4 - 200 A
1,0 - 4,0 mm
185 / 150 / 125 A
9 - 10 mm
330x135x280 mm
7,5 kg

Gáz előöblítés: 0,1 - 2 mp.
Áram felfutási idő: 0,1 - 10 mp.
Főáram: 3 - 160 / 200 A
Bázis áram: 5 - 200%
Impulzus frekvencia: 0,4 - 300 Hz
Áram lefutás: 0,1 - 10 mp.
Gáz utánöblítés: 0,1 - 10 mp.

Hegesztési mód választás
2 / 4 takt-os üzemmód
Impulzus mód
HF / Lift-Tig mód
Szakaszos hegesztés funkció
Hegesztési ív mutató led
Távvezérlő csatlakoztatási lehetőség



NOVATIG 1800 AC / DC

NAGYFREKVENCIÁS GYÚJTÁSÚ HEGESZTŐ INVERTER BEVONTELEKTRÓDÁS ÉS AWI HEGESZTÉSRE



AC/DC

2 év
garancia

MEGNEVEZÉS

Hálózati feszültség
Üresjáratú feszültség
Biztosíték
Hegesztőáram tartomány
Hegeszthető elektróda átmérő
Bekapcsolási idő 35 / 60 / 100 %
Max. hegeszthető anyagvastagság
Méretek
Súly

1800 AC / DC

1 x 230 V
< 113 V
16 - 20 A
3 - 180 A
1,0 - 4,0 mm
180 / 150 / 130 A
8 - 9 mm
480x185x326 mm
13,3 kg

MULTIFUNKCIONÁLIS DIGITÁLIS KIJELEZŐ

Gáz előöblítés: 0,1 - 10 mp.
Áram felfutási idő: 0 - 5 mp.
Főáram: 3 - 180 A
Bázis áram: 5 - 200%
Impulzus frekvencia: 0,2 - 200 Hz
Áram lefutás: 0 - 5 mp.
Gáz utánöblítés: 5 - 30 mp.
AC balansz: 10 - 90%
AC frekvencia: 30 - 200 Hz

Elektródás mód DC / AC mód
AWI mód DC / AC mód
2 / 4 takt-os üzemmód
Impulzus mód
HotStart áramerősség: 5 - 200%
HotStart idő: 0 - 20 mp
AC balansz: 10 - 90%
AC frekvencia: 30 - 200 Hz




AC/DC
**2 év
garancia**
MEGNEVEZÉS

Hálózati feszültség
 Üresjáratú feszültség
 Biztosíték
Hegesztőáram tartomány
 Hegeszthető elektróda átmérő
 Bekapcsolási idő 40 / 60 / 100 %
Max. hegeszthető anyagvastagság
 Méretek
 Súly

2200 AC / DC

1 x 230 V
 < 113 V
 20 A
3 - 220 A
 1,0 - 4,0 mm
 220 / 180 / 160 A
10 - 12 mm
 480x185x326 mm
 13,4 kg

Programok tárolása, Gáz teszt, Bevont / Wolframelektróda átmérő választhatóság 1,6 - 5,0 / 1,0 - 3,2 mm

Elektródás (DC / AC) mód
 AWI (DC / AC) mód
 2 / 4 takt-os üzemmód
 Impulzus mód (lassú impulzus)
 Pontheesztési idő
 HF / Lift-Tig mód
 Gyújtás korrekció
 Polaritás váltás
 Távindító csatlakoztatás
 HotStart áramerősség: 5 - 200%
 HotStart idő: 0 -20 mp
 AC Balansz: 10 - 90%
 AC frekvencia: 30 - 200 Hz

Gáz előöblítés: 0,1 - 10 mp.
Induló áram: 5 - 200%
Felfutási idő: 0 - 5 mp.
Főáram: 3 - 220 A
Bázis áram: 5 - 200%
Befejező áram: 5 - 200%
Impulzus frekvencia: 0,2 - 200 Hz
Áram lefutás: 0 - 5 mp.
 Gáz utánöblítés: 5 - 30 mp.
 AC balansz: 10 - 90%
 AC frekvencia: 30 - 200 Hz


HEGESZTŐ ÁRAM ÉS MULTIFUNKCIONÁLIS DIGITÁLIS KIJELEZŐ

AC/DC
H₂O
OPCIÓ!
**2 év
garancia**
MEGNEVEZÉS

Hálózati feszültség
 Üresjáratú feszültség
 Biztosíték
Hegesztőáram tartomány
 Hegeszthető elektróda átmérő
 Bekapcsolási idő 40 / 60 / 100 %
Max. hegeszthető anyagvastagság
 Méretek
 Súly

300 AC / DC

3 x 400 V
 95 V
 16 - 25 A
5 - 300 A
 1,0 - 5,0 mm
 300 / 270 / 250 A
12 - 14 mm
 670x270x630 mm
 49,0 kg

370 AC / DC

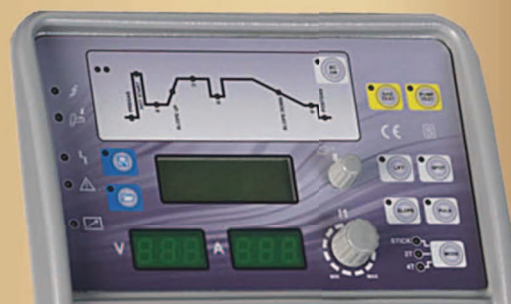
3 x 400 V
 95 V
 16 - 32 A
5 - 370 A
 1,0 - 4,0 mm
 370 / 350 / 300 A
12 - 16 mm
 670x270x630 mm
 50,0 kg

Programok tárolása, Modul hőmérséklet kijelzés, Gáz teszt

MAGYAR MENÜ!

Elektródás (DC / AC) mód
 AWI (DC / AC) mód
 2 / 4 takt-os üzemmód
 Impulzus mód (lassú impulzus)
 Pontheesztési idő
 HF / Lift-Tig mód
 Gyújtás korrekció
 Polaritás váltás
 Távindító csatlakoztatás
 HotStart áramerősség: 5 - 200%
 HotStart idő: 0 -20 mp
 AC balansz: 10 - 90%
 AC frekvencia: 30 - 200 Hz

Gáz előöblítés: 0,1 - 5 mp.
Induló áram: 2 - 100%
Felfutási idő: 0 - 10 mp.
Főáram: 5 - 300 A
Bázis áram: 2 - 100%
Befejező áram: 2 - 100%
Impulzus frekvencia: 0,2 - 200 Hz
Áram lefutás: 0 - 20 mp.
 Gáz utánöblítés: 0 - 60 mp.
 AC balansz: 10 - 90%
 AC frekvencia: 20 - 500 Hz
OPCIÓ: MŰKÖDTETÉS ROBOTVEZÉRLŐRŐL!
KIJELEZŐK: ÁRAM / ANYAGVASTAGSÁG, FESZÜLTÉG, PARAMÉTEREK





SR 9 - 110 A
 Sr9 4m:
 Sr9V4 m:
 Diense: 25 mm

SR 17 - 140 A
 Sr17 4m:
 Sr17V 4m:
 Diense: 35 mm

SR 26 - 180 A
 Sr26 4m:
 Diense: 35 mm

SR 18 - 320 A
 Sr18 4m:
 Diense: 35 mm
 vízhűtéses

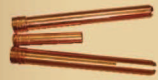


SR 9 - 110 A

SR 17 - 140 A

SR 26 - 180 A

SR 18 - 320 A



PATRON
 Sr9 1.6:
 Sr9 2.0:
 Sr9 2.4:

PATRON
 Sr17 2.0:
 Sr17 2.4:
 Sr17 3.2:

PATRON
 Sr26 2.0:
 Sr26 2.4:
 Sr26 3.2:

PATRON
 Sr26 2.0:
 Sr26 2.4:
 Sr26 3.2:



PATRONHÁZ
 Sr9 1.6:
 Sr9 2.0:
 Sr9 2.4:

PATRONHÁZ
 Sr17 2.0:
 Sr17 2.4:
 Sr17 3.2:

PATRONHÁZ
 Sr26 2.0:
 Sr26 2.4:
 Sr26 3.2:

PATRONHÁZ
 Sr26 2.0:
 Sr26 2.4:
 Sr26 3.2:



KERÁMIA
 Sr9 gr4:
 Sr9 gr5:
 Sr9 gr6:

KERÁMIA
 Sr17 gr4:
 Sr17 gr5:
 Sr17 gr6:

KERÁMIA
 Sr26 gr5:
 Sr26 gr6:
 Sr26 gr7:

KERÁMIA
 Sr26 gr5:
 Sr26 gr6:
 Sr26 gr7:



SZORÍTÓ TOLL
 Sr9 rövid:
 Sr9 közepes:
 Sr9 hosszú:

SZORÍTÓ TOLL
 Sr26 rövid:
 Sr26 hosszú:



AWI KÉSZLET
 Sr9 1.6:
 Sr9 2.0:
 Sr9 3.2:



DIENSE DUGÓ
 25mm:
 35mm:

DIENSE ALJZAT
 25mm:
 35mm:



160 A VAS



400 A bronz

400 A gamma-2



500 A CSAVAROS



EL. FOGÓ
 150 A:



EL. FOGÓ
 200 A:
 250 A:

EL. FOGÓ
 300 A:



ELEKTRÓDA
 1,6 (25db):
 2,0 (25 db):
 2,5 (25 db):



WOLFRAM EL.
 1,6mm:
 2,0mm:
 2,4mm:

WOLFRAM EL.
 3,2mm:
 4,0mm:

Az Ön kereskedője:

ZalaClean Kft
 8900 Zalaegerszeg
 Sashegyi út 8
 Tel: 0692/596-052
 E-mail: zalaclean@zalaclean.hu

Az Euro-s árak Forint-os számlázása mindig a számlázáskor érvényben lévő MNB árfolyamon történik (www.mnb.hu).

Az árak az ÁFA-t nem tartalmazzák.
 Az nyomdai hibákért felelősséget nem vállalunk.
 Az árváltoztatás jogát fenntartjuk. A képek csak illusztrációk.