

SPOTTEREK - PONTHEGESZTŐK

INVERTERES PLAZMAVÁGÓK

KAROSSZÉRIA JAVÍTÓ, GYÁRTÓ
ÉS FÉMIPARI MUNKÁKHOZ



OLASZ TERVEZÉS



Sincobald

ÉS GYÁRTÁS



UNISPOT 28
2800 A



UNISPOT 90
6000 A



SW 60
6000 A



SW 15 ALU
6600 mF



KIEGÉSZÍTŐK
Alkatrészek



PLASMA 30
30 A



PLASMA 40
40 A



NOVACUT 70
70 A



NOVACUT 110
110 A



NOVACUT 150
150 A



UNISPOT 28 - 230 / 400V - OS MŰKÖDÉS, MANUÁLIS / AUTOMATA MÓD

SPOTTER - SÉRÜLT KAROSSZÉRIA ELEMEK, HORPADÁSOK KIHÚZATÁSÁRA, MELEGÍTÉSÉRE



- munkakábelrel
- testkábelrel

Mikroprocesszoros vezérléssel, dupla digitális kijelzővel és előre beállított módosítható programokkal. Lehetőség van a hegesztés távindítóval történő manuális indítására is.

MEGNEVEZÉS

NOVACUT 150

Teljesítmény
Biztosíték
Vágóáram tartomány
Levegő fogyasztás
Bekapcsolási idő
Vágható ag. vastagság
Méretek (mm)
Súly

25 kW
63 A
22 - 150 A
170 - 240 l/perc
60 % 150A
Max. 40 mm
670x270x630
65,0 kg

Tartozékok: kihúzó kalapács, csaphegesztő készlet (alátétek, kihúzó csillagok, kihúzódrót, szénelektroda, stb.)

Az Euro-s árak Forint-os számlázása mindig a számlázás napján érvényben lévő MNB árfolyamon történik (www.mnb.hu).

Az Ön kereskedője:
ZalaClean Kft
8900 Zalaegerszeg
Sashegyi út 8

Tel: 06-92/596-052

E-mail: zalaclean@zalaclean.hu

Az árak nettó fogyasztói árak, az ÁFA-t nem tartalmazzák.
Az árváltoztatás jogát fenntartjuk.
A képek csak illusztrációk.

Az esetleges nyomdai hibákért felelősséget nem vállalunk.

SPOTTER - SÉRÜLT KAROSSZÉRIA ELEMEK, HORPADÁSOK KIHÚZATÁSÁRA, MELEGÍTÉSÉRE


Minden karosszériás munkára alkalmas
Mikroprocesszoros vezérlés, digitális kijelző
előre beállított módosítható programok

- Alkalmas egyoldalas ponthegezésre
- kétoldalas ponthegezésre
- kihúzásra - stiftok, csavarok felhegezésére, felület melegítésre

Az ár tartalmazza:

- pneumatikus szorítású kétoldalas ponthegeztőpisztolyt és áramkábel
- multifunkcionális csaphegeztő pisztolyt
- testkábel
- a csaphegeztő készlet, mely tartalma: kihúzó kalapács, csaphegeztő készlet (alátétek, kihúzó csillagok, kihúzódrót, szénelektroda, stb.)


MEGNEVEZÉS
UNISPOT 90
SW 60

Hálózati feszültség
Teljesítmény
Biztosíték
Hegesztőáram tartomány
Max. hegeszthető vastagság
Bekapcsolási idő
Méret (mm)
Súly

1 x 400 V
11 kVA
32 A
200 - 6000 A
2,5 + 2,5 mm
5 %
670x270x630
65,0 kg

1 x 400 V
11 kVA
32 A
200 - 6000 A
2,5 + 2,5 mm
5 %
670x270x630
65,0 kg

DECA SW 60 SPECIFIKÁCIÓK
SZINERGIKUS VEZÉRLÉS

A hegesztési munka kiválasztása után a berendezés automatikusan beállítja a hegesztőáramot és időt.

OPCIÓ: Az SW 60 rendelhető vízhűtővel, balanszerrel, levegős kihúzóval is.

AWELCO UNISPOT 90

AJÁNDÉK 7 KARMÚ KIHÚZÓVAL!

SW 15 ALU - 3-8 MM CSAPOK FELHEGESZTÉSE, 6600 mF KAPACITÁS
NAGY TELJESÍTMÉNYŰ KONDENZÁTOROS KISÜLÉSŰ CSAPHEGESZTŐ BERENDEZÉS

KONDENZÁTOROS KISÜLÉS

TARTOZÉKOK:

- Csaphegeztő pisztoly
- Testkábel
- Induló készlet

MEGNEVEZÉS
SW 15 ALU

Teljesítmény
Biztosíték
Kapacitás
Pont energia
Hegeszthető csap átmérő
Csaphegesztések száma
Csaphegesztések száma
Méret (mm)
Súly

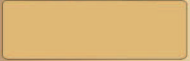
0,4 kW
16 A
6600 mF
50 - 1500 J
3 - 8 mm
4 mm - 20 csap/perc
8 mm - 10 csap/perc
380x190x400
13,0 kg

Csapok, stiftok csavarok és speciális csapok minőségű felhegeztésére ajánljuk.

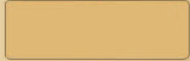
Energiatakarékos technológiára épült kondenzátoros kisüléssel csaphegeztő berendezés.
Csaphegeszthető anyagok: acél, saválló, galvanizált acél, bronz és alumínium. Nem módosul (változik) a szemben lévő hegesztési felület még akkor sem, ha festett, műanyag borítású vagy horganyzott.

PONTHEGESZTŐ / KAROSSZÉRIÁS ALKATRÉSZEK ÉS KIEGÉSZÍTŐK

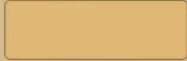
emelőkar



gyorsjavító



vákumos kihúzó

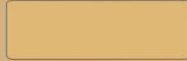


kihúzó kalapács

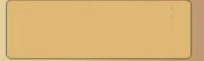
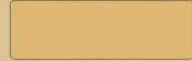
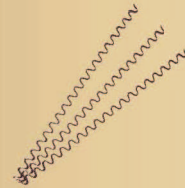
1,1 kg



1,8 kg



kihúzódrót / pozicionáló



szénelektroda



alu. kalapács



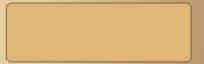
karmos kihúzó



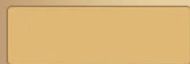
karmos kihúzó



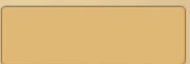
mágeneses test / kábelbefogó



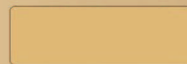
alátét / alátétbefogó



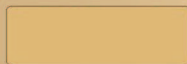
alátétbefogó



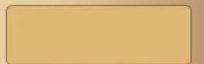
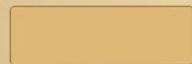
csillag



pontheg.el.

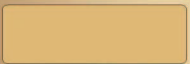


ovális alátét / befogó

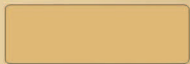


PLAZMAVÁGÓ ALKATRÉSZEK: CB50: PLASMA 30-40, CB70: NOVACUT 70, CB150: NOVACUT 110-150

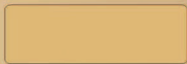
elektroda CB50



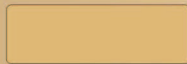
elektroda CB70



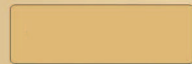
elektroda CB150



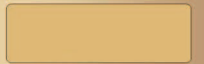
fűvóka CB50



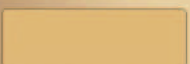
fűvóka CB70



fűvóka CB150



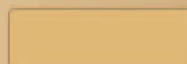
zárókupak CB50



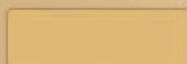
zárókupak CB70



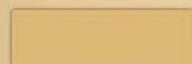
zárókupak CB150



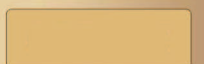
diffúzor CB50



zárókupak CB70



zárókupak CB150



MINDEN PLAZMAVÁGÓ INVERTERÜNKRÉ JELLEMZŐ KÖZÖS TULAJDONSÁGOK

- Vágható anyagok: minden áramvezető fém (acél, saválló, alumínium, réz, bronz, stb.).
- Deformáció nélküli, gyors, alakos kivágás.
- Költség kímélő üzemeltetés. A lángvágásnál lényegesen alacsonyabb költséggel üzemeltethető.
- Kiváló vágási minőség, megfelelő berendezés használata esetén a felület szinte elhanyagolható utómunkát igényel.
- Kis áram felvétel. Az inverteres technológiának köszönhetően a berendezések áramfelvétele lényegesen lecsökkent.
- Elektronikus folyamatos áramszabályozás. Túlmelegedés védelem, ventilátoros hűtés. • Tartozékok: Testkábel és plazmavágópisztoly.

PLASMA 30

PLASMA 40

INVERTERES PLAZMAVÁGÓ BERENDEZÉS KONTAKT (ÉRINTÉSESES) GYÚJTÁSSAL



↓ durva vágás
8 / 12 mm

↑ finom vágás
6 / 8 mm

MEGNEVEZÉS

PLASMA 30

PLASMA 40

Teljesítmény
Üresjáratú feszültség
Vágóáram tartomány
Levegő fogyasztás
Bekapcsolási idő
Vágható ag. vastagság
Méretek (mm)
Súly

3,9 kW
92 V
15 - 30 A
100 - 120 l/perc
60 % 30A
Max. 8 mm
371x155x295
8,6 kg

3,9 kW
96 V
15 - 40 A
100 - 120 l/perc
60 % 40A
Max. 12 mm
371x155x295
8,6 kg

NOVACUT 70

NOVACUT 110

INVERTERES IPARI PLAZMAVÁGÓ BERENDEZÉS NAGYFREKVENCIÁS (HF) GYÚJTÁSSAL

6,0 m-es plazmavágó pisztollyal és testkábellel szállítva

**NAGYFREKVENCIÁS
GYÚJTÁS**



↓ durva vágás
22 / 37 mm

↑ finom vágás
17 / 25 mm

MEGNEVEZÉS

NOVACUT 70

NOVACUT 110

Teljesítmény
Biztosíték
Vágóáram tartomány
Levegő fogyasztás
Bekapcsolási idő
Vágható ag. vastagság
Méretek (mm)
Súly

11 kW
16 A
22 - 70 A
150 - 170 l/perc
60 % 70A
Max. 22 mm
580x250x380
29,0 kg

19 kW
32 A
22 - 110 A
170 - 200 l/perc
35 % 110A
Max. 37 mm
580x250x380
31,5 kg

AUTOMATIZÁLHATÓ: Gépi pisztollyal is rendelhető.

NOVACUT 150

INVERTERES IPARI PLAZMAVÁGÓ BERENDEZÉS NAGYFREKVENCIÁS (HF) GYÚJTÁSSAL

6,0 m-es plazmavágó pisztollyal és testkábellel szállítva

**NAGYFREKVENCIÁS
GYÚJTÁS**

**H₂O
OPCIÓ!**



↓ durva vágás
40 mm

↑ finom vágás
28 mm

MEGNEVEZÉS

NOVACUT 150

Teljesítmény
Biztosíték
Vágóáram tartomány
Levegő fogyasztás
Bekapcsolási idő
Vágható ag. vastagság
Méretek (mm)
Súly

25 kW
63 A
22 - 150 A
170 - 240 l/perc
60 % 150A
Max. 40 mm
670x270x630
65,0 kg

AUTOMATIZÁLHATÓ: Gépi pisztollyal is rendelhető.